

Bedienungsanleitung

Operator's manual

Modell P 8X

Model P 8X

P 8X kurz
P 8X short

Achtung!

Vor Gebrauch der Waffe
Bedienungsanleitung lesen!

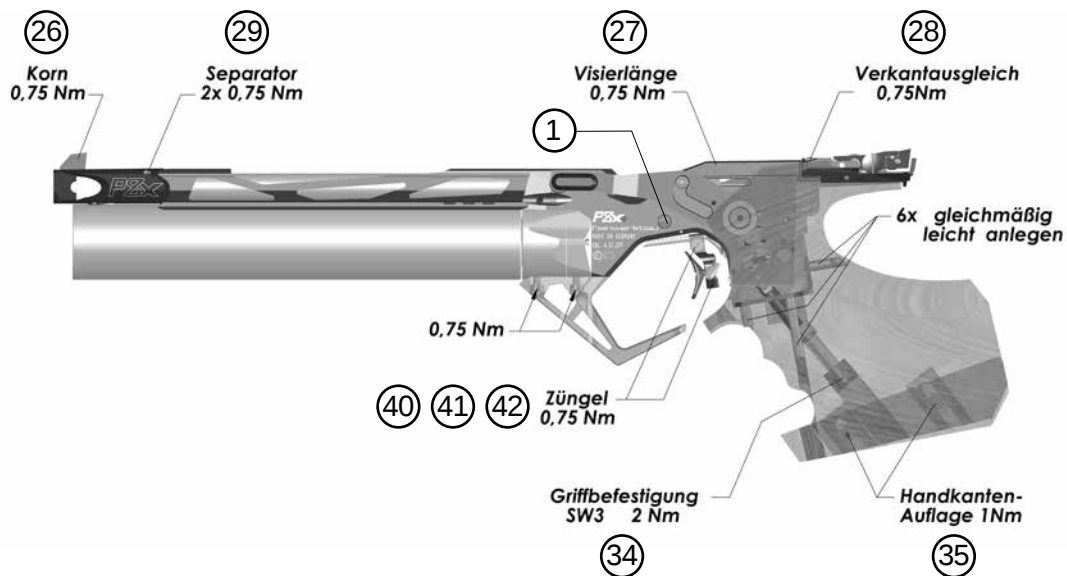
Attention!

*Read this manual
before using the weapon!*



Originalschussbild
Original grouping

Seriennummer
Serial number



Die gesetzliche Garantie übernehmen wir auf Material- oder Bearbeitungsfehler (ausgenommen Schaffbrüche), sofern ein Mangel nachweisbar bereits zum Zeitpunkt der Übergabe des Artikels vorlag. Die gesetzliche Gewährleistung besteht nicht für Verschleißteile. Für Mängel, die auf unsachgemäße Behandlung oder Reparaturen zurückzuführen sind, stehen wir nicht ein.

Schadensersatzansprüche - aus welchem Rechtsgrund auch immer - sind ausgeschlossen. Bitte schicken Sie im Garantiefall eine Kopie des Kaufbeleges mit dem Gerät an uns.

Unser Kundendienst steht Ihnen auch nach Ablauf der Garantiefrist immer gerne zur Verfügung.

We grant a legal warranty on faults of material or treatment (breaks of stock excluded) if a fault is already verifiable at the moment when handing over the article. We do not grant a legal warranty for parts subject to wear. We do not vouch for faults which are due to improper treatment or repairs. Claims for damages - for any legal argument - are excluded. In case of warranty claim please send us the device together with a copy of the voucher.

Our service will also be at your entire disposal even after the expiration of warranty period.

www.Feinwerkbau.de

Feinwerkbau GmbH Neckarstraße 43

78727 Oberndorf a. N.

Tel: +49 (0) 7423 / 814-0

www.feinwerkbau.de

Fax: +49 (0) 7423 / 814-200 info@feinwerkbau.de

Lieber Sportschütze,

Sie sind jetzt Besitzer einer FEINWERKBAU Sportwaffe, die in Schussleistung, präziser Verarbeitung und Lebensdauer höchsten Ansprüchen gerecht wird.

FEINWERKBAU Sportwaffen werden in Oberndorf am Neckar hergestellt. Schon seit Beginn des 19. Jahrhunderts werden in dieser kleinen Stadt am Rande des Schwarzwalds Waffen gefertigt. Daraus resultieren über 200 Jahre Können und Erfahrung im Waffenbau, die den weltbekannten FEINWERKBAU Sportwaffen ihre besondere Note verleihen.

Vollendete Präzision in einer formschönen, sauber gearbeiteten Waffe, deren Konstruktion bei pfleglicher Behandlung eine sehr hohe Lebensdauer und Funktionssicherheit gewährleistet. Diese Funktionssicherheit ist aber nur dann sichergestellt, wenn sich Ihre Luftpistole in einwandfreiem Zustand befindet. Deshalb empfehlen wir Ihnen, regelmäßig einen Kundendienst bei Ihrem Büchsenmacher durchführen zu lassen.

Bitte lesen Sie diese Bedienungsanleitung sehr sorgfältig durch. Das beigefügte Schussbild zeigt die Treffgenauigkeit Ihrer Sportwaffe.

Wir wünschen Ihnen mit Ihrer FEINWERKBAU Sportwaffe viel Erfolg.

Gut Schuss

.Präzision
.Design
.Tradition
.Zusammenspiel
.Erfolg

A large, stylized mountain logo in the bottom right corner. It features a circular frame containing a mountain peak with vertical lines representing snow or texture. The logo is partially cut off by the right edge of the page.

Wir machen aus
Menschen Champions

Der Shoot-Sport Friend,

you are now the owner of a FEINWERKBAU sporting arm which meets the highest standards of function, firing efficiency, precision and durability.

FEINWERKBAU sporting arms are produced in Oberndorf, Germany. Even since the beginning of the 19th Century guns are produced in this little town at the boundary of the Black Forest. More than 200 years of experience and knowledge of gun making result in the fact that FEINWERKBAU sporting arms are precision made through and thorough and with proper care and maintenance will give consistently accurate service and a practically unlimited life. All these qualities, however, are only guaranteed if your air-rifle is always in a perfect condition. Therefore we recommend you to have your FEINWERKBAU air-rifle serviced by your gunsmith at regular intervals.

Please read this manual very carefully. The attached grouping shows the accuracy of your rifle. It has been realized with 5 shots fired at 10 meters distance.

Wishing you best results with your FEINWERKBAU air-rifle.

Well shoot

.Präzision
.Design
.Tradition
.Zusammenspiel
.Erfolg

A large, stylized mountain logo composed of several overlapping triangles, some with vertical hatching, all enclosed within a circular border.

Wir machen aus
Menschen Champions

Vorbemerkung

1. Ihre neue Sportwaffe wird ab Werk in einem Transportkoffer, bzw. in einer Spezialverpackung ausgeliefert. Bitte bewahren Sie diese Verpackung gut auf. Ihre wertvolle Waffe ist darin bei Transport und/oder Versand hervorragend geschützt.
2. Einwandfreie Funktion und lange Lebensdauer der Sportwaffe können nur durch ordnungsgemäße Handhabung, Bedienung und Pflege, unter Beachtung der in dieser Anleitung enthaltenen Anweisung, sichergestellt werden. Weiter Informationen finden Sie auf **www.feinwerkbau.de**
3. Die Angaben „rechts“, „links“, „vorne“, und „hinten“ beziehen sich auf die Lage des Gewehrs in Schussrichtung.
4. In dieser Bedienungsanleitung entsprechen die Angabe in Minuten der Skalierung des Ziffernblattes einer Uhr.
5. Jede Beschreibung von Waffenteilen und jede Arbeit ist im allgemeinen nur einmal aufgeführt. Je nach Umfang wird deshalb ggf. auf bereits vorhandene Beschreibungen von Waffenteilen und Arbeiten in anderen Abschnitten hingewiesen.
6. Soweit keine besonderen Zusammenbau-Hinweise gegeben werden, erfolgt dieser in umgekehrter Reihenfolge des Zerlegens.
7. Bitte teilen Sie Änderungs- bzw. Ergänzungsvorschläge zu dieser Beschreibung der FEINWERKBAU GMBH mit.
8. **Verwenden Sie nur Original-FEINWERKBAU Ersatzteile.**
9. Bei Verwendung anderer Teile erlischt die Gewährleistung. Bei Bestellung von Ersatzteilen geben Sie bitte Positions- und Teilenummer sowie die Benennung der erforderlichen Teile und die Seriennummer Ihres FEINWERKBAU Produkts an.

Bitte Regelwerk beachten!

- Änderungen vorbehalten -

Preliminary Note

1. Your new sporting arm is delivered in a factory suitcase respectively in a special factory pack. Please keep the suitcase, since it provides excellent protection for your valuable sporting arm during delivery and at other times.
2. The perfect functioning and longevity of this sport weapon are only achieved by correct use and regular maintenance, in accordance with the instructions in this manual. You get further Information on **www.feinwerkbau.de**
3. The indications "right", "left", "at the front" and "at the back" relate to the air rifle pointing in a down range direction.
4. In this manual "minutes" as indication for adjustment corresponds with the scale of a clock face.
5. Each description of parts and each operation is only specified once. Therefore, where applicable, reference is made to existing descriptions of parts and operations in other sections of the manual.
6. Unless otherwise specified, assembly takes place in the exact reverse order of disassembly.
7. Please inform FEINWERKBAU GMBH, of any desirable changes, improvements or additions to this manual.
8. **Only use genuine FEINWERKBAU spare parts.**
9. Failure to do so will result in the manufacturer's liability being invalidated. When ordering spare parts, please give the position and reference numbers as well as the description of the parts required and specify the serial number of your FEINWERKBAU-product, delivered in a special factory pack respectively in a rifle case.

Please follow basic rules!

- Subject to change -

Inhaltsverzeichnis

Sicherheitshinweise.....	5
Allgemeines.....	7
Bezeichnungen	8
Hauptbaugruppen/Komponenten	8
Technische Daten	9
Transportsicherung.....	10
Schiebegewichte	11
Spannen/Laden	12
Trockentraining	12
Visierung (Einstellung / Länge / Schwenken)	14
Griff (Handkantenauflage / Drehen / Neigen / Schwenken)	20
Blendschutz	24
Abzug (Längenverstellung / Schwenken / Höhe).....	25
Absorber.....	29
Druckluftkartusche	33
Sicherheitshinweise.....	32
Reinigung und Pflege.....	36
Gewährleistungbestimmungen..... Umschlag	

Table of contents

Safety notes	6
General	7
Nomenclature.....	8
Main assemblies/Components.....	8
Technische Daten	9
Transport lock	10
Moveable weights	11
Cocking and loading	12
Dry Fire	12
Sighting (adjustment/length/pivoting)	14
Grip (palm rest/rotation/inclination/pivoting)	20
Visor	24
Trigger (adjustment of length/height/pivoting)	25
Absorber	29
Compressed-air cylinder.....	33
Security notes.....	32
Cleaning and maintance	36
Warranty conditions.....	Cover

Bitte Regelwerke beachten!

Please follow basic rules!

- Änderungen vorbehalten -

- Subject to change -



Sicherheitshinweis zum Umgang mit Waffen

- Beim Umgang mit Pistolen ist besondere Vorsicht notwendig, da Lage und Richtung der Pistole sehr leicht verändert werden können.
- Lesen Sie diese Anleitung vor Benutzung der Waffe gründlich durch. Benutzen Sie die Waffe erst dann, wenn Sie die Anleitung verstanden haben.
- Beachten Sie alle Hinweise zur Handhabung und Bedienung. Nichtbeachtung kann Gefahr für Leib und Leben verursachen.
- Vor der Benutzung, bei Störungen und vor dem Reinigen ist zu prüfen, ob
 - die Waffe entladen und
 - der Lauf frei von Fremdkörpern ist.
- Bei der Übergabe oder Übernahme der Waffe muss der Verschluss immer geöffnet sein.
- **Die Waffe ist grundsätzlich so zu behandeln, als sei sie geladen und schussbereit.**
- Zielen Sie beim Umgang oder Üben mit der Waffe nie auf Personen. Waffe stets in eine sichere Richtung halten.
- Berühren Sie beim Laden, Entladen und sonstiger Handhabung niemals den Abzug. Abzugsfinger am Abzugsbügel außen anlegen.
- Der Abzug darf nur betätigt werden, wenn die Waffe zum Ziel zeigt und sich keine Personen zwischen Waffe und Ziel befinden.
- **Beim Handhaben, Zerlegen, Reinigen und Zusammensetzen darf keine Gewalt angewendet werden. Zerlegen Sie die Waffe nur soweit, wie in dieser Anleitung beschrieben.**
- Verwenden Sie nur unbeschädigte Diabolokugeln mit dem richtigen Kaliber.
- Verwahren Sie die Waffe getrennt von den Diabolokugeln.
- Unbefugte (insbesondere Kinder) dürfen keinen Zugriff zur Waffe erhalten.

- Kontrolle des Manometerstandes an der Druckluftkartusche nur bei entladener und entspannter Waffe.
- Die Handhabungssicherheit der Waffe ist gegeben durch ausgereifte Konstruktion und präzise Fertigung aller Einzelteile.
- Sicherheit und Funktion der Waffe können jedoch durch außergewöhnliche Belastungen wie harte Stöße oder Fallbeanspruchung beeinträchtigt werden. Nach einer solchen Belastung ist die Waffe grundsätzlich vom Hersteller zu überprüfen.

Sicherheitshinweise zum Umgang mit Druckluftkartuschen

- Die Druckluftkartuschen dürfen keiner Temperatur über 50°C ausgesetzt werden. Sie können den mitgelieferten Spezialtransportkoffer zur Stabilisierung der Temperatur bei Transport und/oder Lagerung der Waffe bzw. der Druckluftkartusche verwenden.
- **Zusätzlich zu den aufgeführten Angaben sind die jeweiligen gesetzlichen und technischen Bestimmungen Ihres Landes für den Gebrauch und Umgang mit der Druckluftkartusche zu beachten und einzuhalten. Die Hinweise im Kapitel Druckluftkartusche sind zu beachten.**
- Ventile und Gewinde müssen mit den zugehörigen Schutzkappen geschützt werden.
- Druckluftkartuschen und Nachfüllbehälter müssen staubfrei gelagert werden.
- Undichte und/oder sonst gefährliche, unsichere Druckluftkartuschen dürfen nicht befüllt werden und sind gefahrlos zu entleeren.
- **Der Fülldruck der Druckluftkartuschen darf bei Raumtemperatur 200 bar nicht überschreiten. Nur mit Pressluft befüllen!**
- **Diese Anleitung ist als Teil der Waffe zu betrachten und muss beim Weiterreichen der Waffe immer beigelegt werden!**

FEINWERKBAU übernimmt keine Haftung für Vorfälle, die auf Nichtbeachtung dieser Anleitung, falsche Handhabung, Fahrlässigkeit, unsachgemäße Behandlung, unbefugten Teilaustausch und sonstige Eingriffe in die Waffe zurückzuführen sind.



Safety notes for the handling of weapons

- When handling pistols special caution is necessary as the position and the direction of the pistol can change easily.
- Carefully read this manual before handling the weapon. Only use the weapon if you have understood the manual.
- Observe all notes regarding handling and operation. Disregarding can cause danger to life and limb.
- Before handling, in case of problems and prior to cleaning, please ensure that
 - the weapon is unloaded,
 - the barrel is free of obstructions.
- When taking or handing over the weapon the slide must always be open.
- **Always treat the weapon as if it is loaded and ready to fire.**
- Never point the weapon at anyone during handling or practise. Always point in a safe direction.
- Keep your finger away from the trigger while loading, unloading or otherwise handling the weapon. Place the trigger finger on the outside of the trigger guard.
- The trigger must only be pulled if your sights are pointing at the target.
- **Never use force when handling, disassembling, cleaning and assembling the weapon. Disassemble the weapon only as far as described in this manual.**
- Only use undamaged pellets of the correct caliber.
- Store the weapon separately from ammunition and beyond the reach of un-authorized persons (especially children).
- Control of manometer level at the compressed air cylinder only with unloaded and uncocked weapon.
- The operational safety of this weapon is guaranteed by a perfect design and by precise manufacturing of all parts.
- Safety and function of the weapon, however, may be impaired if subjected to unusual stress such as a heavy blow or fall. In such an event, the weapon must be checked thoroughly by the manufacturer.

Safety notes for the handling of compressed air cylinders

- The cylinder must never be exposed to a temperature of more than 50 °C. Use the delivered special transport case for your weapon for stabilisation of the temperature when transporting and/or storing the weapon respectively the compressed air cylinder.
- **In addition to the mentioned indications, please observe and keep to the individual legal and technical regulations of your country for the use and handling of compressed air cylinders. Please observe the notes in the chapter compressed air cylinder.**
- Valves and threads must be protected with the covering caps.
- Compressed air cylinders and refill bottles must be dust-free stored.
- Leaky and/or other dangerous, unsafe compressed air cylinders must not be filled and must be emptied without danger.
- **The filling pressure of the compressed air cylinders must not exceed 200 bar at room temperature. Only fill with compressed air.**
- **This manual is regarded as part of the weapon and must always accompany the weapon when it changes hands!**

FEINWERKBAU does not assume any liability for events due to disregarding this manual, wrong handling, negligence, improper treatment, unauthorized part exchange and other manipulations at the weapon.

Allgemeines

Die FEINWERKBAU-Luftpistolen Mod. P 8X sind Präzisionspistolen für das sportliche Schießen. Die Modelle P 8X zeichnen sich aus durch

- ausgereifte Technik
- kurze Schussentwicklungszeit
- konstante Energie
- beste Schusspräzision
- weitestgehend erschütterungsfreien Schussabgang.

In den Bildern dieser Anleitung ist das Modell P 8X in der Ausführung für Rechtsschützen mit langem Pressluftbehälter dargestellt. Die Ausführung mit Griffschalen für Linksschützen ist in der Handhabung und Bedienung identisch.

Die Bedienungsanleitung gilt entsprechend für das Modell P 8X Kurzlauf.

Die FEINWERKBAU-Luftpistolen Mod. P 8X sind Einzellader für Diabolo im Kaliber 4,5 mm/177.

Das Modell P 8X ist mit einem verstellbaren Nussbaumgriff ausgestattet. Kimme und Korn können verschoben und geschwenkt werden.

Serienmäßig sind die Luftpistolen Modell P 8X mit einem Absorber ausgestattet, der den Geschossimpuls reduziert.

Das Antriebsmittel ist Pressluft. Die Pressluft befindet sich in dem abnehm- und nachfüllbaren Pressluftbehälter unterhalb des Laufes. Der Pressluftbehälter darf nur mit Pressluft befüllt werden. Bei Auslieferung sind die Pressluftbehälter ungefüllt und müssen vor Inbetriebnahme gefüllt werden.

Beim Spannen und Laden muss der Spannhebel bis zum Anschlag nach dem hörbaren Klicken ganz zurückgezogen werden. Dadurch wird gleichzeitig der Schlagbolzen gespannt, der beim Auslösen einen Teil der Pressluft in der Zwischenkammer freisetzt und der Absorber in Ausgangsposition gebracht. Diabolo in die geöffnete Lademulde einlegen, den Spannhebel schließen, Waffe ist schussbereit. Auf Stellung des Trockentrainingsschiebers achten.

Der Pressluftbehälter kann, wenn die Luftpistole längere Zeit nicht gebraucht wird (ca. 4 - 6 Wochen), von der Waffe abgeschraubt werden. Gewisse Druckverluste über einen längeren Zeitraum, wenn der Pressluftbehälter angeschraubt bleibt, sind möglich.

General

FEINWERKBAU air pistols model P 8X are precision pistols for sport shooting. Models P8X feature

- Fully developed technics
- Short development time for shots
- Constant energy
- Best precision
- As far as possible vibrations free shooting performance

The pictures in this manual show model P 8X in right-hand version with long pre-compressed air cylinder. Handling and operation of the version with left-hand grips is identical.

The manual applies also to the model P 8X with short barrel.

FEINWERKBAU air pistols model P 8X are single loaders for pellets in cal. 4,5 mm/177.

Model P 8X disposes of an adjustable walnut grip. Front sight and rear sight can be shifted and swiveled.

Model P 8X is equipped as standard with an absorber, reducing the release impulse of the pellet.

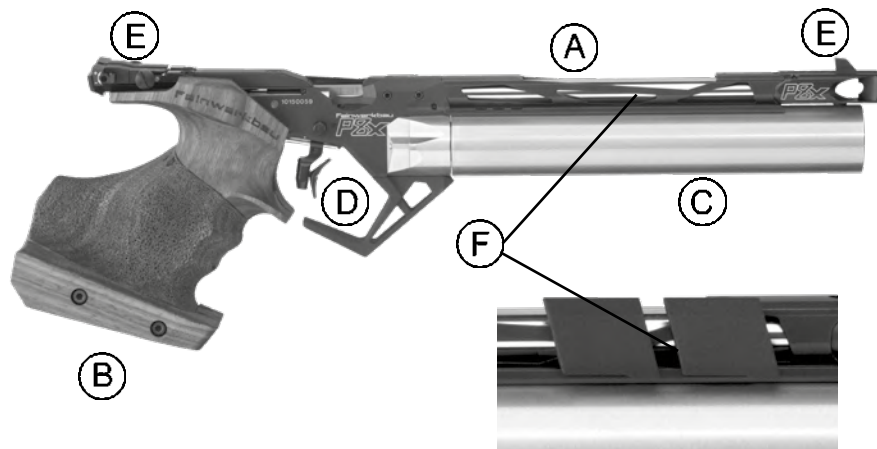
Propellant is pre-compressed air. The pre-compressed air is in the detachable and refillable pre-compressed-air cylinder located beneath the barrel. Cylinders are only to be filled with pre-compressed air. On dispatch the cylinders are empty and have to be filled before first use

For cocking and loading the cocking lever has to be pushed rearward as far as it will go after the audible click. Thus the firing pin is cocked at the same time and on release, some compressed-air is delivered to the intermediate chamber and the absorber is in starting position. Insert the pellet into the loading port, close the cocking lever and the pistol is ready to fire. Watch the position of the slider for dry-firing.

If the air pistol is not in use for longer time (4-6 weeks) the compressed-air cylinder can be screwed off. A certain loss of pressure will be possible if the compressed-air cylinder stays screwed on the pistol over a long period.

Bezeichnungen

Hauptbaugruppen/Komponenten



- A. Lauf
- B. Griff
- C. Pressluftbehälter
- D. Abzug
- E. Visierung
- F. Laufmantel-Schiebegewichte á 15g

Hinweis:

Der Griff ist in unterschiedlichen Größen lieferbar.

Das Modell kann mit entsprechendem Zubehör ausgestattet werden.

Nomenclature

Main assemblies/Components

- A. Barrel
- B. Grip
- C. Compressed-air container
- D. Trigger
- E. Sighting
- F. Moveable weights for the barrel sleeve, 15 g / ea.

Note:

Grip is deliverable in different sizes.
The model can be equipped with suitable accessories

Technische Daten

Technical specification

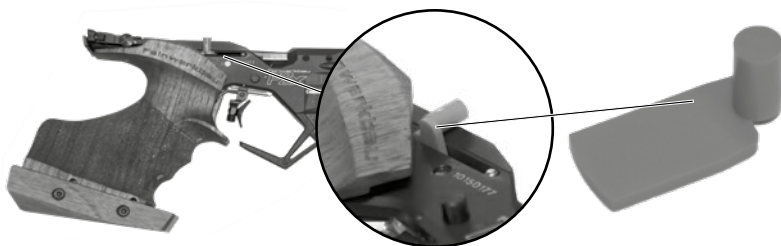
	P 8X	P 8X kurz / short
Gesamtlänge ca. mm <i>Total length approx. mm</i>	415	380
Gesamthöhe ca. mm <i>Total height approx. mm</i>	145	145
Visierlinienlänge ca. mm <i>Sight line length approx. mm</i>	330 - 400	290 - 355
Visierhöhe ab Laufmitte ca. mm <i>Sight height from barrel centre approx.</i>	15,2	15,2
Lauflänge ca. mm <i>Barrel length approx. mm</i>	218	178
Laufdurchmesser ca. mm <i>Barrel diameter approx. mm</i>	12	12
Kaliber mm <i>Caliber mm</i>	4,5 / .177	4,5 / .177
Gesamtgewicht ca. kg <i>Total weight approx. kg</i>	0,95	0,9
Abzugsgewicht ca. g <i>Trigger weight approx. g</i>	500	500
Zügel längsverstellung ca. mm <i>Longitudinal trigger adj. approx. mm</i>	22	22
Kimme: Einschnittbreite ca. mm <i>Rear sight</i>	verstellbar / <i>adjustable</i> 2,2 - 7,5	verstellbar / <i>adjustable</i> 2,2 - 7,5
Kimme: Einschnitttiefe ca. mm <i>Rear sight: notch adjustable</i>	1,8 -3,2	1,8 -3,2
Korn <i>Front Sight</i>	Blockkorn / <i>block-type front sight</i> / 3,6 / 3,9 / 4,2 / 4,5 / 4,8 / 5,1	Blockkorn / <i>block-type front sight</i> / 3,6 / 3,9 / 4,2 / 4,5 / 4,8 / 5,1
Schusszahl / Behälter ca. <i>Quantity of shots / cylinder approx.</i>	160 bei 200 bar <i>160 at 200 bar</i>	100 bei 200 bar <i>100 at 200 bar</i>

Technische Änderungen und Abweichungen im Design vorbehalten.
Subject to technical changes and to design modifications.

Transportsicherung

⚠️ Warnung!

Die Transportsicherung muss vor Gebrauch entfernt werden!



Entfernen der Transportsicherung:

Die Transportsicherung kann einfach heraus gezogen werden.

Transport Lock

⚠️ Attention!

Remove the transport lock before using the weapon!

Remove the transport lock:

The transport lock can be easily pulled out.

Schiebegewichte

Die Schiebegewichte werden in die Rille am Laufmantel eingehängt. Am Laufmantel befindet sich eine Rille (1); an den Gewichten eine entsprechende Aussparung (2).

An der Rille befinden sich drei Öffnungen (3). An dieser Stelle werden die Gewichte eingehängt.

Hinweis:

Es sollte darauf geachtet werden, dass die Kanten der Gewichte parallel zu den Kanten der Pistole verläuft.

Gewichte befestigen:

- ⇒ Gewichte einhängen
- ⇒ Gewichte positionieren
- ⇒ Schraube (4) von oben leicht fest ziehen.

Moveable weights



Laufmantel von oben

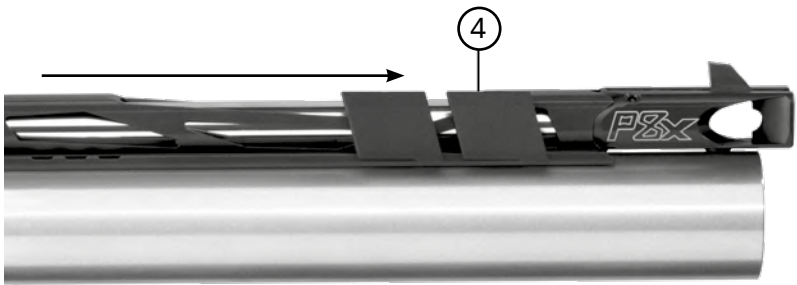
1



2



3



4

Spannen und Laden

Warnung!

Beachten Sie beim Umgang mit der Pistole, vor allem beim Spannen, Laden und Schießen unbedingt alle Sicherheitshinweise zum Umgang mit Pistolen auf Seite 6 dieser Anleitung.

Beim Öffnen des Spannhebels wird der Schlagbolzen bzw. der Abzug gespannt und der integrierte Absorber in Ausgangsstellung gebracht.

Zum Spannen und Laden

- ⇒ Spannhebel bis zum Endanschlag nach hinten ziehen.
- ⇒ Diabolo mit Kopf nach vorne und Kelch (Öffnung) nach hinten in Lauf oder Lademulden einlegen.
- ⇒ Spannhebel nach vorne bis zum Anschlag runterdrücken. Der Verschluss ist nun verriegelt. Erst ab jetzt darf der Abzug betätigt werden!

Die Pistole ist geladen, gespannt und schussbereit.

Warnung!

Beim Auslösen in nicht verriegeltem Zustand wird Treibladung freigesetzt!!!

Trockentraining

Mit der Pistole kann Trockentraining durchgeführt werden. Beim Trockentraining wird der Schlagbolzen vom Abzug ausgelöst, ohne dass das Ventil geöffnet oder die Treibladung freigesetzt wird. Die Abzugscharakteristik bleibt voll erhalten. Das Auslösen ist akustisch wahrnehmbar.

Achtung!

Auch bei Trockentraining ist die Pistole schussbereit. Pistole nur in Schussrichtung halten.

Sicherheitshinweise für den Umgang mit Pistolen auf Seite 6 beachten!

Zum Trockentraining

- ⇒ Pistole durch öffnen und vollständiges nach hinten Ziehen des Spannhebels schussbereit machen.
- ⇒ Trainingsschieber nach links in Stellung "Trockenabzug" drücken, bis er eingerastet ist (weißer Punkt ist sichtbar).

Cocking and loading

Attention!

Observe essentially all safety notes on page 6 of this manual, when handling the pistol especially when cocking, loading and shooting.

If you move the cocking lever the firing pin resp. the trigger is cocked and the integrated absorber is set in starting position.

Cocking and loading

- ⇒ Cocking lever to be pushed rearward as far as it will go
- ⇒ Insert pellet into the barrel or loading port with head in front and opening to the back
- ⇒ Cocking lever to be pushed forward as far as it will go. The receiver is locked. Only now the trigger may be operated.

The pistol is loaded, cocked and ready for shooting.

Attention!

When operating in non-locked position the propellant will discharge !!!

Dry firing

Dry firing is possible with this pistol. The firing pin is operated by the trigger without any opening of the valve or discharge of propellant. The trigger characteristic remains the same and the release is audibly perceptible.

Attention!

Even in dry firing mode the pistol is ready to fire. Only held the pistol in shooting direction. Observe the safety notes on page 6 of this manual.

Dry firing

- ⇒ Open the cocking lever and push it rearward to make the pistol ready for firing.
- ⇒ Push the slider for dry firing (1) in position dry firing to the left until it clicks into place (You will see a white dot)
- ⇒ Close the cocking lever
- ⇒ Operate the trigger

Spannen und Laden

⇒ Spannhebel schließen.

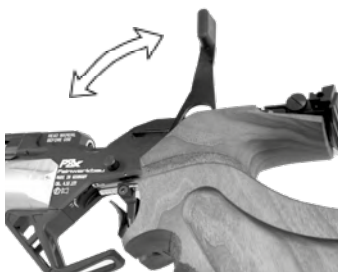
⇒ Abzug betätigen.

Um die Waffe wieder in schussbereiten Modus zu versetzen, erneut spannen. Nur im gespannten Zustand den Trainingsschieber (1) umschalten. (roter Punkt ist sichtbar)

⚠ Achtung!

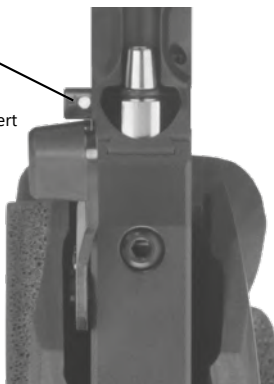
Trockentraining nur bei gespannter Waffe ein- und ausschalten.

Trainingsschieber (1) nach rechts gedrückt: Roter Punkt ist sichtbar - **Waffe ist schussbereit!!**



①

weißer Punkt:
Waffe ist gesichert
white Dot:
Weapon is safe



Cocking and loading

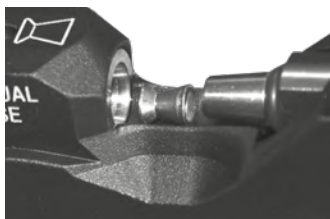
To bring the pistol back to the shooting mode, cock it again. Reverse the slider for dry firing (1) only in

cocked condition. (You will see a red dot)

⚠ Attention!

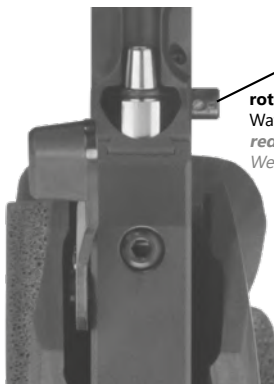
Activate and deactivate dry firing only if the pistol is in cocked condition.

Slider for dry firing (1) pushed to the right: red dot is visible – **Pistol is ready to fire!!**



①

roter Punkt:
Waffe ist scharf
red Dot:
Weapon is cocked



Visierung

Jede Pistole wird im Werk sorgfältig eingeschossen. Sollte die Visiereinstellung nicht genau Ihrem Auge entsprechen, kann die Visierung entsprechend verstellt werden. Die Treffpunktage wird bei 10 m Entfernung um ca. 2mm pro Klick verändert. Beim Kurzlauf auf 10m Entfernung um ca. 2,4mm pro click.

Visiereinstellungen

Bei Hochschuss

⇒ Höhenverstellungsschraube (20) in Richtung "H" drehen.

⇒ Bei Tiefschuss

⇒ Höhenverstellungsschraube (20) in Richtung "T" drehen.

⇒ Bei Rechtsschuss

⇒ Seitenverstellungsschraube (21) in Richtung "R" drehen.

⇒ Bei Linksschuss

⇒ Seitenverstellungsschraube (21) in Richtung "L" drehen.

Grobjustierung Höhe

Falls der Verstellbereich der Höhenverstellungsschraube (20) nicht ausreicht, kann die Höhe über die Grobjustierschraube (23) an der Oberseite des Visierträgers nach oben oder unten verlagert werden.

⇒ Bei Tiefschuss Schraube (23) im Uhrzeigersinn nach rechts verstellen.

⇒ Bei Hochschuss Schraube (23) gegen Uhrzeigersinn nach links verstellen.

Hinweis:

Grundeinstellung: Von oben bündig, ca. 1 Umdrehung eingedreht.

Veränderung der Trefferlage bei 36mm Visierlinie: 1 Umdrehung eingedreht = ca. 60mm höherer Treffer auf der Scheibe.

Sighting

Your pistol has been carefully sighted in at factory. But if the adjustment does not exactly comply with your eye, the sighting can be adjusted. By one click the point of impact will change for about 2mm at a distance of 10 meters. At the short pistol by one click the point of impact will change for about 2,4mm at a distance of 10 meters.

Sighting adjustments

Shooting high:

⇒ Turn the upper adjusting screw (20) into direction "H".

⇒ Shooting low:

⇒ Turn the upper adjusting screw (20) into direction "T".

⇒ Shooting right: Turn the side screw (21) into direction "R".

⇒ Shooting left:

⇒ Turn the side screw (21) into direction "L".

Adjustment Height

If adjusting range of the upper adjusting screw (20) is not sufficient, height may be shifted to the top or to the bottom by the adjusting screw (23) at the upper part of the sighting support.

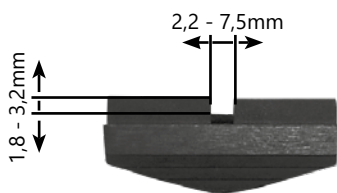
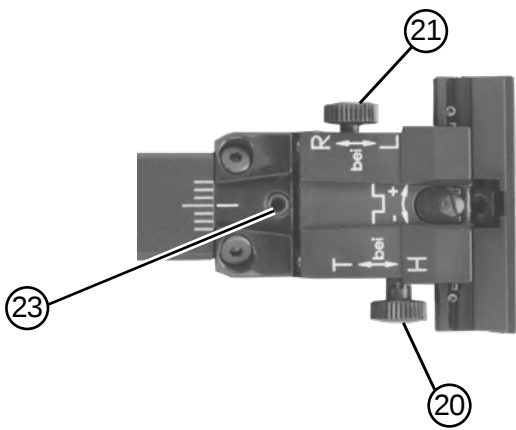
⇒ When shooting low turn screw (23) clockwise to the right.

⇒ When shooting high turn screw (23) anticlockwise to the left.

Note:

Adjusting range of screw (23) is from flush to three turns in.

Basic setting: approx. 1 turn in, variation of impact at 360mm sight line: 1 turn in = hit on the target approx. 60 mm higher



Visierung

Achtung!

Wenn weiter als der angegebene Verstellbereich gedreht wird kann das zu Schäden führen.

Verstellbare Breite des Kimmeneinschnitts

Die Breite des Kimmeneinschnitts kann mit der Schraube (24) stufenlos von ca. 2,2 - 7,5mm eingestellt werden.

⇒ Schraube (24) soweit drehen, bis die gewünschte Kimmeneinschnittbreite erreicht ist.

Hinweis:

Drehung der Schraube (24) in Richtung "+" bewirkt eine Vergrößerung.
Drehen der Schraube (24) in Richtung "-" eine Verkleinerung des Kimmeneinschnittes.

Verstellbare Tiefe des Kimmeneinschnitts

Der Kimmeneinschnitt kann mit der Schraube (25) stufenlos von ca. 1,8 - 3,2mm in der Höhe eingestellt werden (Pro Klick ca. 0,2mm).

⇒ Schraube (25) soweit drehen, bis die gewünschte Kimmeneinschnitttiefe erreicht ist.

Korn

Werkseitig ist ein Korn von 4,2 mm Breite montiert. Als Sonderausführung sind Körne in den Breiten 3,6 / 3,9 / 4,5 / 4,8 und 5,1mm und auch alle in erhöhter Ausführung erhältlich.

Hinweis:

Unter Klemmschraube (26) ist als Druckstück zum Schutz der Oberfläche des Separators ein roter Nylonstift eingesetzt (siehe Schnittbild).

Zum Wechseln des Korns

⇒ Klemmschraube (26) lösen.

⇒ Korn rausschieben und neues Korn einsetzen (roter Nylonstift von unten ins Korn einfügen)

⇒ Klemmschraube (26) festziehen (ca. 0,75Nm).

Hinweis:

Unter Klemmschraube (26) ist als Druckstück zum Schutz der Oberfläche des Separators ein roter Nylonstift eingesetzt (siehe Schnittbild).

Sighting

Attention!

Any adjustment exceeding the given values can lead to damages.

Adjustable width of the rear sight cut

The width of the rear sight cut can be continuously set from approx. 2,2 mm – 7,5 mm by means of screw (24)

⇒ Turn screw (24) until the requested width of the rear sight cut is reached.

Note:

Turning screw (24) to "+" will enlarge the rear sight cut.

Turning screw (24) to "-" will minimize the rear sight cut

Adjustable depth of the rear sight cut

The depth of the rear sight cut can be continuously set from approx. 1,8 mm – 3,2 mm (each click approx. 0,2 mm)

⇒ Turn screw (25) until the requested depth of the rear sight cut is reached

Front sight

Factory-provided a front sight of 4,2 mm is mounted. Available as special accessories are front sights of 3,6/3,9/4,5/4,8 and 5,1 mm and all can be obtained in an elevated version.

Note:

Beneath clamping piece (26) there is a red nylon bolt as pressure pad to protect the surface of the separator (see cutaway view)

Exchange of front sight

⇒ Just loosen holding screw (26)

⇒ Slide out the front sight and slide in the new front sight (insert from below the red nylon bolt into the front sight)

⇒ Tighten holding screw (26) with (approx 0,75 Nm)

Note:

The higher top edge of the front sight facing the shooter

Visierung

Längenveränderung der Visierlinie Längsverstellung des Korns

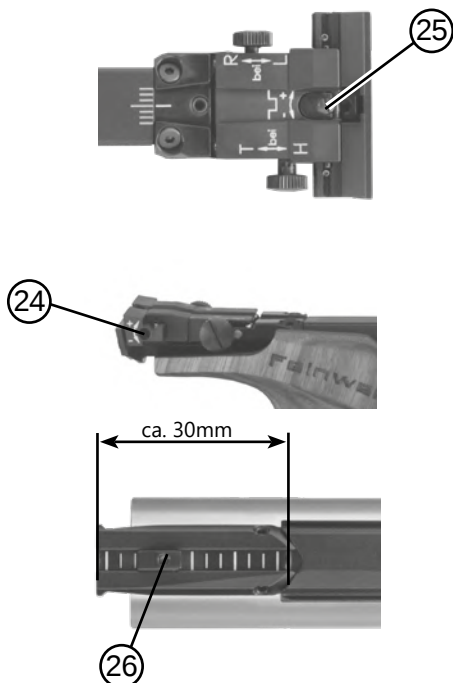
Das Korn kann in verschiedenen Positionen geklemmt werden. Dazu die Klemmschraube (26) lösen und Korn in die gewünschte Position verschieben. Danach wieder klemmen (0,75Nm).

Längsverstellung der Kimme

Die Kimme kann bis ca. 30mm nach hinten verschoben werden. Dazu die Klemmschrauben (27) lösen, Kimme um das gewünschte Maß verschieben und wieder klemmen (max. 0,75Nm).

Hinweis:

Die Verschiebeachsen dieser Visierung sind theoretisch so ausgelegt, dass nach dem Verschieben nicht (oder nur minimal) in der Höhe nachjustiert werden muss.



! Warnung!

Kimme nicht über den schraffierten Bereich hinaus klemmen!

Sighting

Length alteration of the sighting line Length adjustment of the front sight

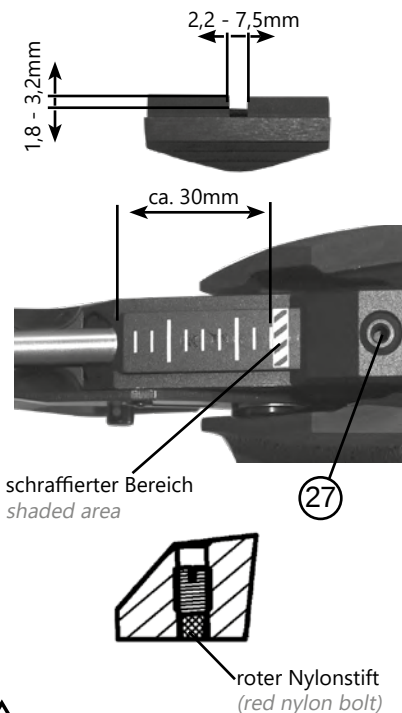
The front sight can be clamped in different positions. Loosen holding screw (26) and slide the front sight into the required position and clamp again.

Length adjustment of the rear sight

The rear sight can be shifted to the back up to 30 mm. Loosen clamping screws (27), shift the rear sight to the requested position and clamp again (max. 0,75 Nm).

Note:

Due to the theoretical lay out of the shifting axis it should not or nearly not be necessary to readjust the height after shifting.



! Warning

Do not clamp the rear sight outside of the shaded area!

Visierung

Verkantungsausgleich (ca. $\pm 15^\circ$)

Damit die Visierung auch bei einem Verkanten der Waffe im Anschlag waagrecht steht, kann sie stufenlos ca. $\pm 15^\circ$ seitlich geneigt werden.

Einstellen der seitlichen Neigung

- ⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW2 die Schrauben (28) lösen.
- ⇒ Visier in gewünschte Richtung drehen.

Hinweis:

Ein Teilstrich der Skala entspricht einer Seitenneigung von ca. 5°

- ⇒ Schrauben (28) wieder festziehen (max. 0,75Nm).
- ⇒ Befestigungsschrauben (29) des Separators lösen.
- ⇒ Korn durch Verdrehen des Separators so ausrichten, dass es im Visierbild wieder gerade steht.

Hinweis:

Das Ausrichten des Kornes kann nach dem Auge erfolgen oder Kimme und Korn können auf einer ebenen Fläche zueinander ausgerichtet werden. Z. B. Überkopf auf eine ebene Tischplatte gelegt

- ⇒ Befestigungsschraube (29) wieder festziehen (max. 0,75Nm), dabei Separator Richtung Pistole drücken, um den korrekten Sitz von Separator und Laufmantel zu gewähren.

Für manche extreme GriffEinstellung muss u. U. die Visierung nach hinten verschoben werden um noch mehr Verstellbereich des Griffes zu erreichen.

Sighting

Tilting Equilization (approx. $\pm 15^\circ$)

To keep the sighting in the sighting position horizontally even when the weapon is tilted, the sighting can be continuously laterally inclined by $\pm 15^\circ$.

To adjust the lateral inclination

- ⇒ Loosen with Allen key SW2 the screws (28).
- ⇒ Turn sighting into the desired direction.

Note: A scale line corresponds to a lateral inclination of approx. 5° .

- ⇒ Tighten again the screws (28) (max. 0,75Nm)
- ⇒ Loosen fixing screw (29) of the separator.
- ⇒ Adjust front sight by turning of separator that way that it stands straight in the sighting picture again.

Note:

Adjusting the front sight may be done by the eye or rear sight and front sight may be adjusted on a plane area aligned together. For Example: Überkopf upside down layed on a tableplate

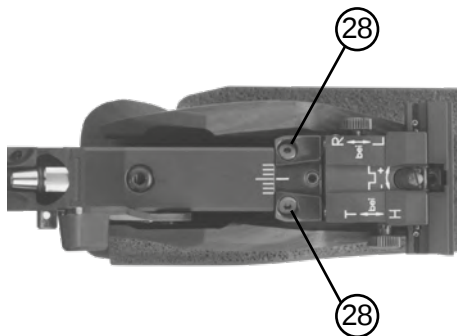
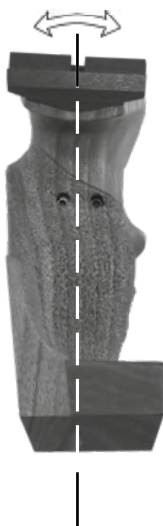
- ⇒ Tighten again screw (29) (max. 0,75 Nm) and press the separator in direction of pistol to ensure a correct fit of separator and barrel sleeve.

It might be that in case of an extreme setting of the grip the rear sight may be shifted rearward to reach even more adjustabilities of the grip..

Visierung

Sighting

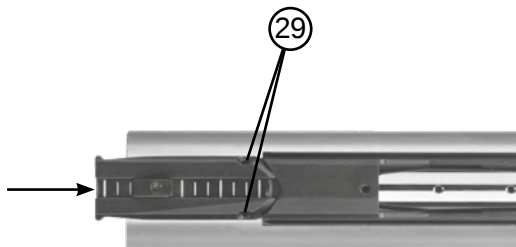
ca. $\pm 15^\circ$



29

Separator Richtung
Pistole drücken.

*Press separator in
pistol direction*



Griffeinstellungen

Handkantenauflage / Griff

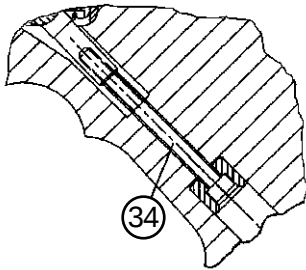
Bitte beachten: Nach erfolgter Griffeinstellung bei Bedarf Prüfkastenmaße kontrollieren gemäß ISSF Regeln.

Handkantenauflage

- ⇒ Schrauben (35) lösen.
- ⇒ Handkantenauflage in die gewünschte Höhe schieben. (Höhenverstellweg ca. 10 mm).
- ⇒ Schrauben (35) wieder festziehen.

Hinweis:

Bei gelösten Schrauben (35) kann die Handkantenauflage nach unten wegfallen.



Grip adjustment

Palm rest / Grip

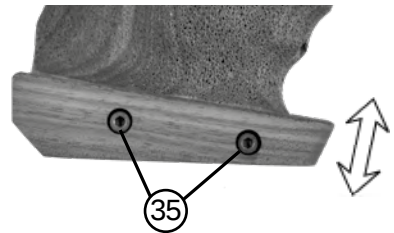
Attention: After adjustment of grip check conformance with measuring box to Rules of ISSF, if necessary.

Hand rest

- ⇒ Loosen screws (35).
- ⇒ Push the hand rest to the requested height (height adjustment approx. 10 mm).
- ⇒ Tighten screws (35) again.

Note:

When screws (35) are loose the palm rest can fall down.



Griffeinstellungen

Der Griff kann stufenlos um ca. $\pm 3^\circ$ zur Laufachse gedreht werden.

- ⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW3 die Schraube (34) von unten lösen.
- ⇒ Eine der beiden Schrauben (32) etwas herausdrehen (z. B. $\frac{1}{2}$ Umdrehung).

Hinweis:

Beim Herausdrehen der rechten und/oder Eindrehen der linken Schraube verändert sich die Lage des Korns nach rechts. Beim Herausdrehen der linken und/oder Eindrehen der rechten Schraube wandert es nach links.

- ⇒ Griffstellung prüfen, ggf. nachkorrigieren.
- ⇒ Bei richtiger Griffstellung die Schraube (34) von unten festziehen (2Nm).

Grip adjustment

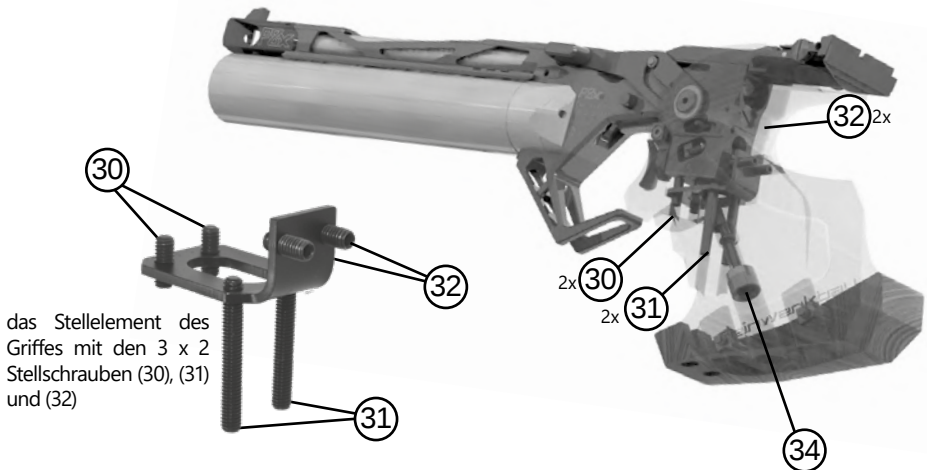
The grip may be continuously turned by approx. $\pm 3^\circ$ to the barrel axis.

- ⇒ Loosen with Allen key SW3 the screw (34) from below and unscrew.
- ⇒ Screw out one of the two screws (32) ($\frac{1}{2}$ rotation).

Note:

When turning out the right-hand screw and/or turning in the left-hand screw the position of the front sight displaces to the right. On turning out the left-hand screw and/or turning in the right-hand screw the front sight displaces to the left.

- ⇒ Check grip position and correct it if necessary.
- ⇒ If grip position is correct, tight the screw (34) from below max. ca. 2Nm.



Griffneigung

Der Neigungswinkel des Griffs kann stufenlos um ca. 20° geschwenkt werden.

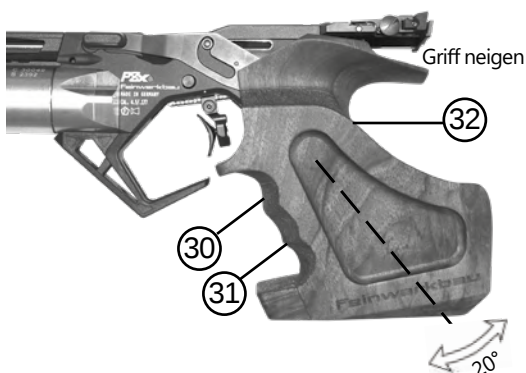
Hinweis:

Die Stellschrauben (30) 2 x und (31) 2 x befinden sich im Griff. Je nach Schraubenstellung wird der Griff beim Anziehen der Befestigungsschraube (34) mehr oder weniger stark geneigt.

Die Griffstellung wird steiler, je weiter die Schrauben (30) herausgedreht und (31) eingedreht sind. Sie wird flacher, wenn die Schrauben (30) weiter eingedreht und (31) ausgedreht sind.

Zum Einstellen der Griffneigung

- ⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW3 die Schraube (34) von unten lösen (ca. 1 Umdrehung).
- ⇒ Mit beide Schrauben (31) gleichmäßig herausdrehen oder eindrehen. Schrauben (30) entsprechend entgegengesetzt (SW2).
- ⇒ Griff von unten an den Anschlag drücken.
- ⇒ Griffstellung prüfen, ggf. nach korrigieren.
- ⇒ Bei richtiger Griffstellung die Schraube (34) von unten festziehen (2Nm).
- ⇒ Durch Rückverlagerung der Kimme kann ggf. der mögliche Verstellbereich des Griffes zusätzlich etwas erweitert werden.



Grip inclination

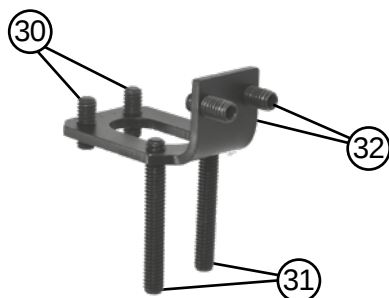
The angle of inclination of the grip is swiveling for about 20° infinitely.

Note:

The adjusting screws (30) 2 x and (31) 2 x are in the grip. Dependent from the position of the screws the grip gets more or less inclined when tightening the fixing screw (34). The grip position becomes steeper the more the screw (30) is unscrewed and (31) screwed. It gets flatter when the screws (30) are more screwed and (31) unscrewed.

For adjustment of grip inclination

- ⇒ Loosen with Allen key SW3 the screw (34) from below: ca. 1 rotation
- ⇒ With screw out or in evenly both screws (31). Screw (30) appropriate inverse (SW2)
- ⇒ Press the grip from below to stop.
- ⇒ Check grip position and correct it when necessary.
- ⇒ If grip position is correct screw in the screw (34) from below and tighten.
- ⇒ If necessary the possible adjustability of the grip can be extended to a certain degree by relocation of the rear sight.



das Stellelement des Griffes mit den 3 x 2 Stellschrauben (30), (31) und (32)

Griff schwenken

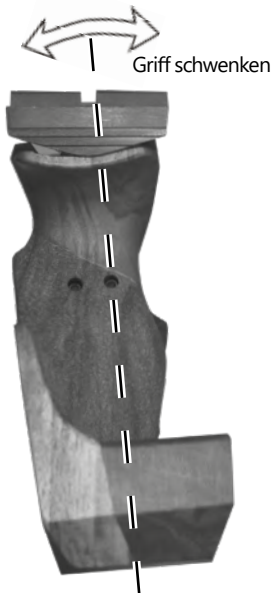
Wird ggf. als zusätzlichen Ausgleich bei extrem geneigtem oder verdrehtem Griff benötigt. So kann unter Umständen die Freigängigkeit des Spannhebels wieder erreicht werden.

Hinweis:

Betrachtungsweise: Griff bewegt sich relativ zur fixen Pistole, die sich nicht bewegt.

Durch Eindrehen der rechten beiden Schrauben (30) und (31) und/oder herausdrehen der linken beiden Schrauben (30) und (31), schwenkt der Griff unten nach links (relativ zur Pistole selbst).

Durch Eindrehen der linken beiden Schrauben (30) und (31) und/oder herausdrehen der rechten beiden Schrauben (30) und (31), schwenkt der Griff unten nach rechts (relativ zur Pistole selbst).



Hinweis:

Nach jeder Griffverstellung ist eine Kontrolle durchzuführen, ob die Stellschrauben (30), (31) und (32) richtig am Gehäuse anliegen.

Grip to pivot

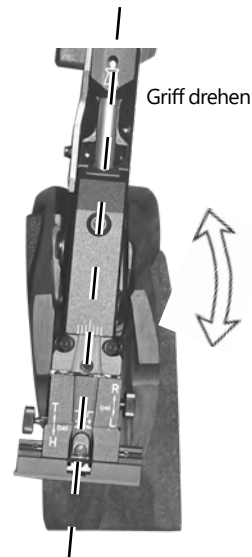
Pivoting of the grip as an additional compensation in case of extremely inclined or twisted grip. Possibly clearance of the cocking lever can be reached again.

Note:

Point of view: grip moves comparative to the fixed pistol which does not move

By turning in the two right-hand screws (30) and (31) and/or turning out the two left-hand screws (30) and (31) the grip pivots at the bottom to the left (comparative to the pistol itself)

By turning in the two left-hand screws (30) and (31) and/or turning out the two right-hand screws (30) and (31) the grip pivots at the bottom to the right (comparative to the pistol itself)



Note:

Check after every grip adjustment, if the screws (30), (31) and (32) are right connected to the housing.

P 8X Blendschutz bei extremer GriffEinstellung

Sollten Sie den Griff Ihrer P 8X extrem Neigen (wie auf Seite 22 der Bedienungsanleitung beschrieben), kann es zum Lichteinfall zwischen Kimme und Griff kommen.

Um diesen Lichteinfall zu vermeiden, liegt der P 8X ein Füllstück (A) bei.

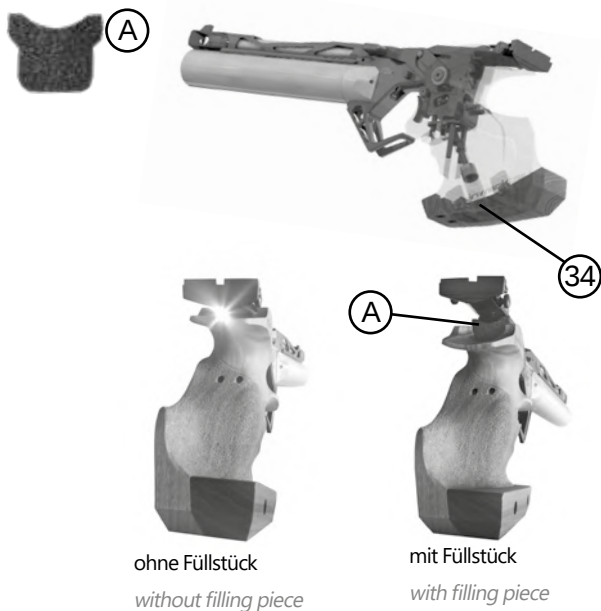
- ⇒ Mit Innensechskantschlüssel SW3 die Schraube (34) von unten lösen.
- ⇒ Blendschutz zwischen Griff und Kimme Einsetzen.
- ⇒ Schraube (34) wieder anziehen.

P 8X Visor for extreme grip adjustment

In case you extremely tilt the grip of your P 8X (as described on page 22 of the manual) incidence of light may occur between rear sight and grip.

To avoid this incidence of light you will find attached to the P8X a filling piece (A).

- ⇒ Untighten from below screw (34) by means of a hexagon socket screw key SW3.
- ⇒ Insert visor between grip and rear sight
- ⇒ Tighten screw (34) again.



Einstellungen Abzugszüngel

Abzugseinstellungen

Warnung!

Der vom Werk eingestellte Abzug gewährleistet höchstmögliche Sicherheit.

Einstellung Abzugszüngel

Das Abzugszüngel kann individuell an den Abzugsfinger des Schützen angepaßt werden.

Der Züngelfuß kann in der Länge verschoben und bis zu 15° nach rechts oder links ausgeschwenkt werden. Zusätzlich kann das Züngel um 4mm in der Höhe verstellt werden, um mögliche extreme Griffeinstellungen auszugleichen.

Züngelfußes einstellen

- ⇒ Schraube (40) lösen.
- ⇒ Züngelfuß auf dem Züngelträger nach vorne oder hinten schieben und/oder seitlich schwenken.
- ⇒ Schraube (40) wieder festziehen (0,75Nm)

Züngel seitlich schwenken, drehen und/oder kippen

- Schraube (41) lösen (SW2).
- Züngel an Abzugsfinger anpassen.
- Schraube (41) wieder festziehen (0,75Nm)

Züngel in Höhe verstellen

- ⇒ Untere Schraube (41) ganz herausdrehen.
- ⇒ Züngel herausnehmen
- ⇒ Schraube (42) für gewünschte Höhe einstellen
- ⇒ Züngel wieder einsetzen, in Position halten und Schraube (41) einsetzen/anziehen (0,75Nm)

Hinweis:

Ggf. muss zur Einstellung der Griff gelöst und nach hinten weg geschwenkt oder abgenommen werden.

Adjustment trigger latch

Adjustment of trigger

Attention

The factory-provided setting of the trigger ensures greatest possible safety.

Adjustment of trigger latch

The trigger latch can be adapted individually to the trigger finger of the shooter.

The trigger latch base can be shifted longitudinally and pivoted up to 15° to the left or to the right. The trigger latch can be adjusted in height up to 4 mm enabling an adaption to possibly extreme grip adjustments.

Adjustment of trigger latch base

- ⇒ Loosen screw (40)
- ⇒ Shift trigger latch base to the front or to the back and/or pivot laterally
- ⇒ Tighten screw (40) again (0,75 Nm)

Trigger latch pivoting laterally, turning and/or tilting

- Loosen screw (41)
- Adjust trigger to the trigger finger
- Tighten screw (41) again (0,75 Nm)

Height adjustment of trigger latch

- ⇒ Loosen screw (41) or turn it out completely
- ⇒ Remove trigger latch
- ⇒ Adjust screw (42) to the requested height
- ⇒ Reinsert trigger latch and hold in position. Reinsert resp. tighten again screw (41) (0,75Nm)

Note:

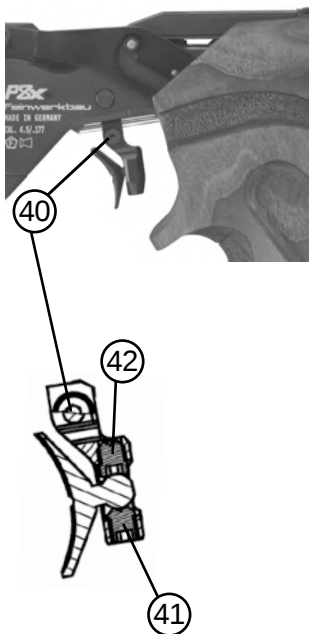
Possibly the grip has to be screwed off and pivoted to the back or even removed.

Einstellungen Abzug

Hinweis zur Veränderung der Zügelposition

Eine Veränderung der Zügelposition kann das Abzugsgewicht verändern.

Grundsätzlich ist deshalb nach jeder Veränderung an der Abzugseinheit das Abzugsgewicht zu überprüfen und gegebenenfalls neu einzustellen, z. B. durch Vorzugsgewicht anpassen mit Stellschraube F1 (46).



Adjustment trigger

Note for amendment of trigger latch position

An amendment of the trigger latch position can influence the trigger weight.

Basically the trigger weight has to be checked and possibly adjusted after every alteration of the trigger unit, p.ex. adaption of trigger slack weight with screw F1 (46).



Einstellungen Abzug

Abzugsgewicht

Das Abzugsgewicht setzt sich aus Vorzugsgewicht und Druckpunktgewicht zusammen. Der Abzug ist werkseitig gemäß den ISSF-Regeln eingestellt, kann jedoch vielseitig an die persönlichen Bedürfnisse angepasst werden.

Das Abzugsgewicht kann individuell über Vorzugsgewicht und Druckpunktgewicht feinjustiert werden.

a) Vorzugsgewicht F1

Drehung der Stellschraube (46) nach links verringert, Drehung nach rechts (im Uhrzeigersinn) erhöht das Vorzugsgewicht.

b) Druckpunktgewicht F2

Drehung der Stellschraube (45) nach links verringert, Drehung nach rechts (im Uhrzeigersinn) erhöht das Druckpunktgewicht.

Vorweg

(Weg bis zum Druckpunkt) S1

Drehung der Schraube (48) nach rechts (im Uhrzeigersinn) verlängert, Drehung nach links verkürzt den Vorweg.

Druckpunkt

Der Druckpunkt wird im Werk optimal eingestellt.

Triggerstop

Drehung der Schraube (43) nach rechts (im Uhrzeigersinn) verkürzt den "Nachweg" nach der Schussauslösung, Drehung nach links verlängert den Nachweg.

Grundeinstellung des Druckpunktes:

Waffe muss entladen und gesichert sein!

- ⇒ Triggerstopschraube (43) ca. 1 Umdrehung im Gegenurzeigersinn nach links drehen.
- ⇒ Schraube (44) z. B. 2 Umdrehungen nach links, gegen den Uhrzeigersinn, drehen.
- ⇒ Spannhebel bis zum Endanschlag nach hinten spannen.
- ⇒ Trainingsschieber (1) nach links drücken bis er einrastet (Trockentraining).

Adjustment trigger

Trigger weight

The trigger weight consists of the trigger slack weight and trigger point weight. The trigger is carefully adjusted at the factory in accordance with the ISSF regulations, but additional adjustments are possible.

The trigger weight can individually be adjusted by trigger slack weight and trigger point weight.

a) Trigger slack weight F1

Turning the screw (46) to the left will reduce the trigger slack weight and turning to the right (clockwise) will increase it.

b) Trigger point weight F2

Turning the screw (45) to the left will reduce the trigger point weight and turning to the right (clockwise) will increase it.

Trigger slack (distance until trigger point) S1

Turning the screw (48) to the right (clockwise) will extend the trigger slack and turning it to the left will shorten it.

Trigger point

The trigger point is carefully adjusted at the factory.

Trigger stop

Turning the screw (43) to the right (clockwise) reduces the "creep" after releasing the shot, turning to the left increases the "creep".

Basic settings of the trigger point

Gun has to be unloaded and the safety engaged.

- ⇒ Turn triggerstop screw (43) anti-clockwise for approx. 1 turn to the left.
- ⇒ Turn p.ex. screw (44) 2 turns anti-clockwise to the left
- ⇒ Push cocking lever back to the end stop
- ⇒ Press dry firing slider (1) to the left until it clicks into place (dry firing)
- ⇒ Turn screw (44) slowly to the right (clockwise) until the trigger releases

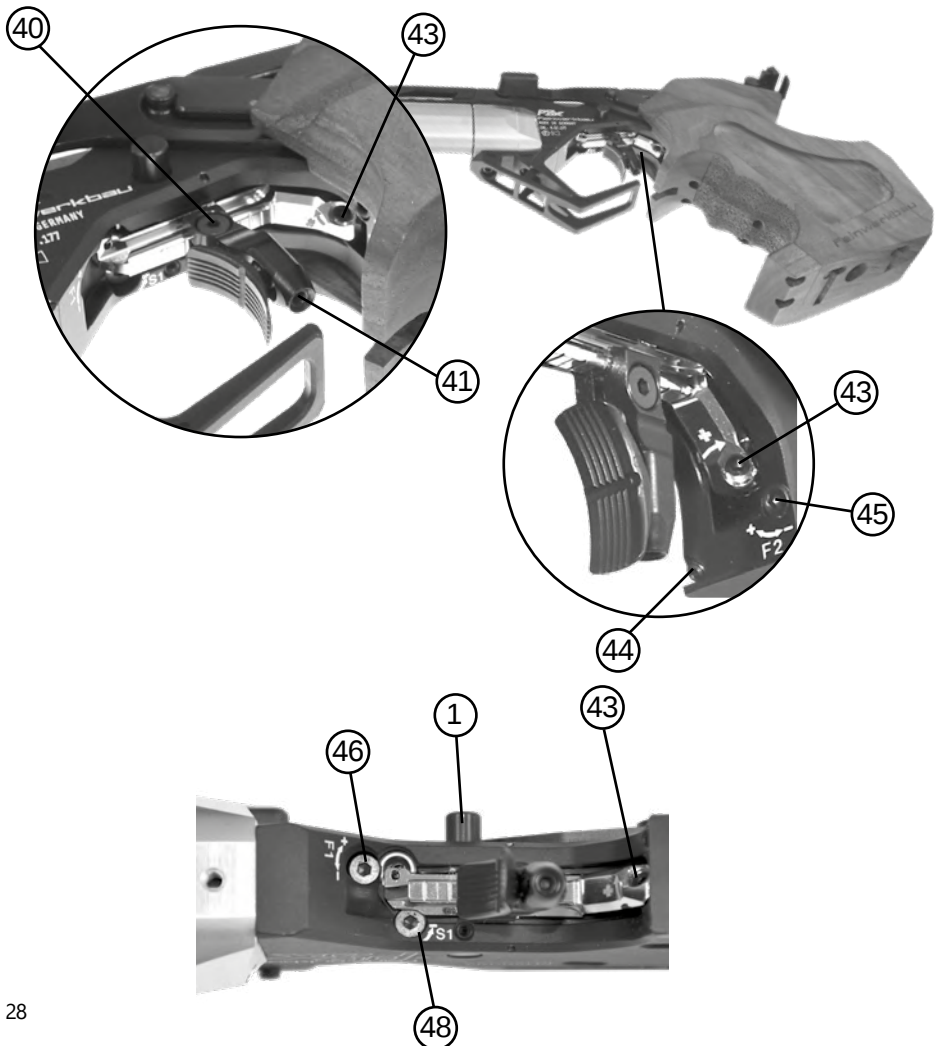
Einstellungen Abzug

- ⇒ Schraube (44) langsam nach rechts (im Uhrzeigersinn) drehen, bis der Abzug auslöst.
- ⇒ Vom Auslösepunkt aus Schraube (44) um ca. 10 (Minuten) nach links, gegen den Uhrzeigersinn, zurückdrehen.
- ⇒ Triggerstop neu einstellen.

Abzug erneut spannen und Auslösecharakteristik prüfen.

Adjustment trigger

- ⇒ Turn screw (44) from the point of release for approx. 10 (minutes) to the left, anti-clockwise
- Cock the trigger again and check the releasing characteristic.



Absorber

Hinweis:

Der FEINWERKBAU Absorber kann von außen eingestellt werden

Funktionsweise

In der Luftpistole Modell P 8X ist ein Geschossimpulsabsorber im Gehäuse integriert. Beim Auslösen des Abzuges wird durch den Schlagbolzen das Ventil in der Zwischenkammer geöffnet und die Treibladung freigesetzt. Die Treibladung treibt das Diabolo nach vorne aus dem Lauf und gleichzeitig wird der Absorber im Verschluss nach hinten getrieben. Durch die gegenläufigen Massen wird der vom Schützen spürbare Geschossimpuls deutlich reduziert.

Einstellung des Absorbers

Der Absorber Ihrer Waffe ist von FEINWERKBAU ab Werk optimal eingestellt. Es wird empfohlen, diese werkseitig vorgenommene und kontrollierte Einstellung regelmäßig zu überprüfen und ggfs. wieder herzustellen.

Sollte sich dennoch das Schussverhalten der Waffe ändern, d.h. "Springen" oder nach dem Schuss zeitlich versetzt ein "Schlagen" der Waffe auftreten, kann der Absorber nachjustiert werden.

1. Waffe spannen und laden.
2. Sicherer Kugelfang muss gewährt sein.
3. Waffe in horizontaler Lage abschießen.
4. Den Spannhelb langsam und vorsichtig öffnen, bis ein leichter Widerstand fühlbar wird.
5. Überprüfung, wie weit der Spannhelb geöffnet werden konnte, bis zu dem Punkt, an dem der Widerstand gefühlt wird. Als Anhaltspunkt dient der Weg des Verschlusskolbens (50).
6. Die Funktion des Absorbers ist in Ordnung, wenn sich der Verschluss (50) zwischen 1 und 12mm nach hinten bewegen lässt, bis der Widerstand gefühlt wird.
7. Wird kein Widerstand vor oder nach angegebenen Bereichen gefühlt, ist der Absorber nachzustellen.

Absorber

Note:

FEINWERKBAU's Absorber is adjustable from the outside

Function

In the FEINWERKBAU air pistol Model P 8X an absorber is integrated in the receiver. When pulling the trigger the valve at the intermediate chamber is opened by the firing piece and the propelling charge released. The propelling charge will drive the pellet out of the barrel, simultaneously the piston of the absorber is driven to the rear via a push rod inside the bolt. Due to the counter acting masses (pellet, piston) the pellet impulse felt by the shooter is significantly reduced.

Adjustment of absorber

The absorber was specifically adjusted for this air pistol to an optimum by the factory. It is recommended to control regularly this controlled adjustment set by the factory and if necessary to reset .

Anyway should the shooting behavior of the air pistol change, i.e. "muzzle jump" or after the shot a time delayed "kick" of the air pistol, the absorber can be readjusted.

1. Cock and load air pistol
2. A safe backstop must be ensured
3. Fire air pistol in horizontal position
4. Open slowly and carefully the cocking lever until a slight resistance is felt.
5. Check how far the breech could be opened until the position at which the resistance is felt. Reference is the edge of the breech (50).
6. Function of the absorber is well if the breech can be moved backward between 1 and 12 mm until the resistance is felt.
7. In case that no resistance is felt before or after the indicated position the absorber has to be readjusted.

Absorber

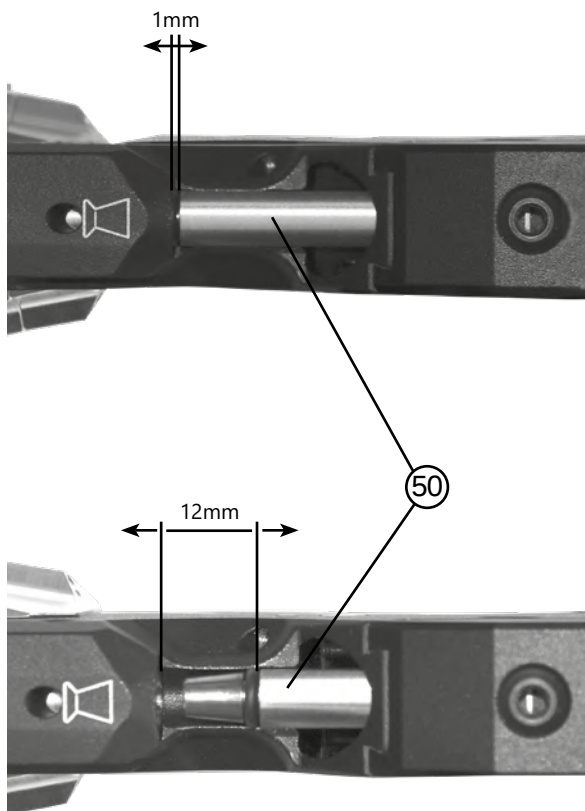
Hinweis:

Die beschriebenen Einstellungen sind Empfehlungen. Die Auslegung des Schussverhaltens ist eine subjektive Größe, die selbstverständlich auch individuell auf Empfinden/Geschmack des Schützen eingestellt werden kann.

Absorber

Note:

Listed adjustments are recommendations. The interpretation of shooting behavior is a subjective evaluation and an adjustment can of course be made individually to the feeling/liking of the shooter.



Absorber

Widerstand fühlbar nach mehr als 12mm:

- ⇒ Spannhebel vollständig zurück ziehen und wieder soweit schließen, bis die Stellschraube (51) der Bremsvorrichtung durch die Bohrung im Gehäuse justiert werden kann.
- ⇒ Schraube (51) mit geeignetem Werkzeug nach links drehen. (z. B. in 5 Minutenschritten)
- ⇒ Sicherer Kugelfang muss gewährt sein.
- ⇒ Waffe laden und abschießen (mind. 3 Mal, damit sich der Absorber einpendelt).
- ⇒ Absorberücklauf kontrollieren (Den Ablauf bei Bedarf mehrmals wiederholen).

Widerstand vor 1mm, oder zeitlich versetzt ein Schlagen spürbar:

- ⇒ Spannhebel vollständig zurück ziehen und wieder soweit schließen, bis die Stellschraube (51) der Bremsvorrichtung durch die Bohrung im Gehäuse justiert werden kann.
- ⇒ Schraube (51) mit geeignetem Werkzeug nach rechts drehen. (z. B. in 5 Minutenschritten)
- ⇒ Sicherer Kugelfang muss gewährt sein.
- ⇒ Waffe laden und abschießen (mind. 3 Mal, damit sich der Absorber einpendelt).
- ⇒ Absorberücklauf kontrollieren (Den Ablauf bei Bedarf mehrmals wiederholen).

Anmerkung:

Aufgrund einer gewissen Toleranz beim Rücklauf des Kolbens ist es zweckmäßig, mehrere Kontrollschüsse abzugeben, um den Durchschnittswert der Abstände zu ermitteln.

Geschwindigkeit/Schusszahl

Geschwindigkeit

Vom Werk aus wird die optimale Geschwindigkeit waffenspezifisch von ca. 150 - 155m/s eingestellt. Es wird empfohlen, diese werkseitig vorgenommene Einstellung nicht zu verändern.

Absorber

Resistance is felt after more than 12mm:

- ⇒ Pull back entirely the cocking lever and close it up to the position where the adjusting screw (51) of the stopping device can be operated through the bore in the housing.
- ⇒ Turn screw (51) to the left using a suitable screw driver (p.ex. in 5 minute steps).
- ⇒ A safe backstop must be ensured.
- ⇒ Load the arm and fire. (at least 3 times so that the absorber levels off).
- ⇒ Check rearward movement of the absorber
- ⇒ (Repeat the procedure several times if necessary)

Resistance is felt before 1 mm or you feel a time-shifted beating:

- ⇒ Pull back entirely the cocking lever and close it up to the position where the adjusting screw (50) of the stopping device can be operated through the bore in the housing.
- ⇒ Turn screw (51) to the right using a suitable screw driver. (max. 5 minutes of a clock-face).
- ⇒ A safe backstop must be ensured.
- ⇒ Load the arm and fire. (at least 3 times so that the absorber levels off).
- ⇒ Check rearward movement of the absorber (repeat the procedure several times if necessary).

Note:

Based on a certain tolerance going along with the rearward movement of the piston it is recommended to fire several test shots, to determine the average value of the distances.

Velocity of pellets / Number of shots

Velocity of pellets

An optimum velocity of about 150 - 150 m/s is adjusted at the factory. It is recommended to not change this adjustment in any way.

Absorber

Schusszahl

Bei Verwendung von Pressluft ist die Schusszahl abhängig von der Geschwindigkeit der verwendeten Diabolos und dem tatsächlichen Fülldruck des Pressluftbehälters. Dies bedeutet, dass die max. Schusszahl (ca. 160 Schuss) nur bei dem angegebenen Druck von max. 200 bar erreicht wird.

Hinweis:

Bei einem Fülldruck von 100 bar können noch ca. 30 Schuss abgegeben werden.

Absorber

Number of shots

Using compressed-air, the number of shots is depending on the velocity of pellets and the real filling pressure of the compressed-air cylinder. That means that the maximum number of shots (approx. 160 shots) is only achieved with the indicated filling pressure of max. 200 bar.

Note:

With a filling pressure of 100 bar 30 shots can still be fired.



Druckluftkartusche

Umgang mit Druckluftkartuschen

- Druckluftkartuschen dürfen nur mit der Hand an die Waffe oder den Füllstutzen angeschraubt bzw. von diesen abgeschraubt werden.
- Die Verwendung von Werkzeug ist nicht zulässig.
- Das Gewinde an den Druckluftkartuschen muss von Zeit zu Zeit leicht gefettet werden, z.B. mit FEINWERKBAU Spezial-Gleitfett (Bestell-Nr. 1750.010.3). Dies verhindert Schwergängigkeit des Gewindes beim Ein- und Abschrauben der Druckluftkartusche.
- **Keine Gewaltanwendung!**
- **Druckluftkartuschen dürfen nur von sachkundigen Personen und Firmen repariert werden.**

Druckluftkartusche wechseln

Die Druckluftkartusche kann jederzeit - auch ohne leer zu sein - abgeschraubt und gewechselt werden. Dabei entweicht die geringe Luftmenge, die sich in der Zwischenkammer befindet, hörbar.

- ⇒ Druckluftkartusche von Hand abschrauben (nach 5 Umdrehungen muss die Kartusche abgeschraubt sein).
- ⇒ Druckluftkartusche mit Pressluft füllen (siehe Füllvorgang).
- ⇒ Überprüfen, ob das Druckluftkartuschen-Gewinde noch gefettet ist - sonst leicht fetten-.
- ⇒ Druckluftkartusche von Hand an die Waffe anschrauben, darauf achten, dass das Gewinde vom Druckluftkartusche gerade angesetzt wird.
- ⇒ Druckluftkartusche eindrehen, bis zu einem Widerstand, der überwunden werden muss, und das Schließen des Ventils in der Zwischenkammer gehört wird - kurzes „Plob“

Hinweis:

Die Abdichtung der Druckluftkartusche erfolgt radial über einen O-Ring. Die Dichtwirkung wird durch festes Anschrauben des Pressluftbehälters an die Waffe nicht verbessert.

Compressed-air cylinder

Handling of compressed-air cylinders

- Compressed-air cylinders should only be screwed to resp. unscrewed to the weapon or the filling adapter by hand.
- The use of tools is not allowed.
- The thread of compressed-air cylinder should be greased slightly from time to time, e. g. with FEINWERKBAU special grease (ref. no. 1750.010.3). This prevents that heavy forces on the thread are at play when screwing in resp. unscrewing the compressed-air cylinder.
- **Do not use any force!**
- **Compressed-air cylinders can only be repaired by skilled persons and companies.**

Changing the compressed-air cylinder

- ⇒ The compressed-air cylinder may be unscrewed and exchanged at any time - even if not empty. By doing so, the small quantity of air from the intermediate chamber will escape audibly.
- ⇒ Unscrew by hand compressed-air cylinder (after 5 turns the cylinder must be unscrewed).
- ⇒ Fill compressed-air cylinder with compressed-air (see filling procedure).
- ⇒ Check if the thread of compressed-air cylinder is still greased - otherwise grease slightly -.
- ⇒ Screw by hand compressed-air cylinder to the weapon. Pay attention that the thread of compressed-air cylinder is put on straight.
- ⇒ Screw in compressed-air cylinder until a resistance is felt. Turn further to surmount this resistance till a short „plob“ is heard signaling the closing of the valve of the intermediate chamber.

Note:

Sealing of the compressed-air cylinder is radial via an o-ring. Sealing is not improved by screwing tighter compressed-air cylinder on the weapon.

Druckluftkartusche

Druckluftkartusche füllen

Warnung!

Die Druckluftkartusche darf nur bis max. 200 bar (2840 psi) befüllt werden.

Wir empfehlen die Verwendung von Pressluftflaschen mit Atemluft mit max. 200 bar/2840 psi zum Nachfüllen der Druckluftkartusche.

Hinweis:

Auf geeignete Nachfüllflasche achten und die jeweiligen gesetzlichen und technischen Bestimmungen für den Gebrauch und Umgang mit der Nachfüllflasche in Ihrem Land beachten. Die Verwendung von Handpumpen wird nicht empfohlen.

Warnung!

Es muss beim Befüllen der Druckluftkartusche sichergestellt sein, dass der Befüllungsdruck von max. 200 bar (2840 psi) nicht überschritten wird.

Füllvorgang

- ⇒ Mitgelieferten Füllstutzen mit Dichtung auf die Nachfüllvorrichtung (z.B. Pressluftflasche) aufschrauben.
- ⇒ Leere oder teilgefüllte Druckluftkartusche von Hand in den Füllstutzen eindrehen.
- ⇒ Ventil der Nachfüllvorrichtung langsam öffnen, bis kein Strömungsgeräusch mehr zu hören ist.
- ⇒ Ventil wieder schließen.
- ⇒ Bei geschlossenem Ventil Druckluftkartusche von Hand abschrauben (nach 5 Umdrehungen muss die Kartusche abgeschraubt sein) und wieder an die Waffe anschrauben.

Compressed-air cylinder

Compressed-air cylinder filling

Warning!

The compressed-air cylinder can only be filled until max. 200 bar (2840 psi).

We recommend the use of compressed-air cylinders with ventilating air with max. 200 bar/2840 psi for refilling of the compressed-air cylinders.

Note:

Please observe using a suitable refill cylinder and keep to the individual legal and technical regulations for the use and handling with the refill cylinder in your country.
We do not recommend to use hand pumps.

Warning!

When filling compressed-air cylinders it must be ensured that the filling pressure is of max. 200 bar (2840 psi) and that this filling pressure is not exceeded.

Filling procedure

- ⇒ Screw the delivered filling adapter with seal to the refill device (e. g. compressed-air cylinder).
- ⇒ Screw the empty or partly filled compressed-air cylinder to the filling adapter by hand.
- ⇒ Open slowly valve of the refill device until there is no noise of flow audible anymore.
- ⇒ Close valve again.
- ⇒ Unscrew by hand compressed-air cylinder with closed valve (after 5 turns the cylinder must be unscrewed) and screw again to the weapon.

Druckluftkartusche

Sicherheitshinweis

Sollte die Druckluftkartusche, trotz oben beschriebener Maßnahme, nicht von der Waffe abgeschraubt werden können, Waffe einem Fachmann oder dem Hersteller zur Überprüfung oder Instandsetzung geben.

- Versand der Waffe ausschließlich entladen, mit nicht gefüllter bzw. entleerter Druckluftkartusche.
- **Gefahrloses Entleeren der Druckluftkartusche kann durch Spannen und Auslösen des Abzuges (kein Trockentraining) erfolgen, solange bis sich kein Druck mehr in der Druckluftkartusche befindet. Dies ist der Fall, wenn nach Auslösen des Abzuges kein Schussgeräusch zu hören ist. Kein Werkzeugeinsatz!**

Überprüfung Druckluftkartusche

Druckluftkartuschen, die undicht, beschädigt oder älter als 10 Jahre sind, sind gefahrlos mit beigefügter Ablassschraube zu entleeren und dürfen nicht mehr gefüllt bzw. benutzt werden.

- Die jeweiligen gesetzlichen und technischen Bestimmungen Ihres Landes sind von Ihnen zu beachten und einzuhalten.
- Auf dem Behälter ist das Herstellungsdatum (z. B. I/16) vermerkt, d. h. die Druckluftkartusche muss nach dem 1. Quartal des Jahres 2026 gefahrlos entsorgt werden.

Entsorgung

Zur Entsorgung der Kartusche muss diese vollständig druckfrei sein.



Achtung!

FEINWERKBAU übernimmt keinerlei Haftung für Schäden jeder Art, die durch Nichtbeachten dieser Sicherheitshinweise und/oder sonstigem unsachgemäßem Umgang und Gebrauch mit Druckluftkartuschen und/oder Nachfüllkartuschen verursacht werden

Compressed-air cylinder

Security Note

If for any reason it is not possible to unscrew compressed-air cylinder of the weapon give your weapon to an expert or the manufacturer for a check or repair.

- Dispatch of the weapon only unloaded with non-filled resp. emptied compressed-air cylinder.
- **Emptying of compressed-air cylinder without any danger can be done by cocking and releasing the trigger (no dry-firing) until there is no more pressure in the compressed-air cylinder. This is the case after release of the trigger when no noise of the shot is audible anymore. Do not use tools!**

Inspection compressed-air cylinders

- Compressed-air cylinders which are leaking, damaged or older than 10 years should be emptied without any danger with enclosed discharge screw and should not be filled anymore resp. used.
- Please observe and keep to the individual legal and technical regulations of your country.
- The maximum service life of the compressed air cylinder may not exceed 10 years. The manufacturing date is shown on the cylinder (e.g. I/16) that means that the compressed air cylinder must be disposed of without any risk after the 1st quarter of the year 2026.

Disposal

For disposal of the cylinder it has to be completely free of pressure.



Attention!

FEINWERKBAU does not assume any liability for damages of any kind which are caused by disregarding of these safety notes and/or other improper treatment and use of compressed-air cylinders and/or refill cylinders.

Reinigung / Pflege

Warnung!

Beachten Sie beim Umgang mit der Waffe alle Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung, vor allem die „Sicherheitshinweise zum Umgang mit Waffen“.

Vor dem Reinigen ist zu prüfen, ob

- ⇒ das Waffe entspannt ist,
- ⇒ der Lauf frei ist von Fremdkörpern,
- ⇒ die Druckluftkartusche abgeschraubt ist.

Pflegearbeiten

Das System der FEINWERKBAU-Luftdruckwaffen arbeitet über längere Zeit wartungsfrei und sollte daher nur in längeren Zeitabständen nachgeschmiert werden.

Pflegemittel und Geräte

Zur Reinigung und Pflege der Waffen können Sie verwenden

- ⇒ handelsübliches Reinigungsgerät für
- ⇒ Luftdruckwaffen
- ⇒ Reinigungsdichte und Putzlappen,
- ⇒ FEINWERKBAU Spezial-Gleitfett (Bestell-Nr. 1750.010.3).

Reinigen Sie nicht mit

- ⇒ Metallgegenständen,
- ⇒ Wasser.

Normalreinigung

Die Normalreinigung ist nach jedem Schießen durchzuführen.

- ⇒ Waffe mit einem weichen Tuch abreiben. Eventuell etwas Spezialgleitfett benutzen.

Cleaning / Maintenance

Warning!

When handling the weapon observe all safety notes in this manual, especially the „Safety notes for the handling of weapons“.

Before cleaning, ensure that:

- ⇒ the weapon is unloaded,
- ⇒ the barrel is free of obstructions,
- ⇒ the compressed-air cylinder is unscrewed.

Maintenance

The system of the FEINWERKBAU air gun requires no service for a long time and should therefore only be lubricated in long intervals.

Cleaning materials and kits

- ⇒ For cleaning and maintenance of the weapon you can use
- ⇒ commercial cleaning kit for Luftdruckwaffen
- ⇒ cleaning wicks and rags
- ⇒ FEINWERKBAU special grease (ref. no. 1750.010.3).

Do not clean with

- ⇒ metal objects,
- ⇒ water.

Regular cleaning

Regular cleaning must be performed after each shooting:

- ⇒ Wipe the weapon with a soft cloth. Eventually use some special grease.

Reinigung / Pflege

Hauptreinigung

Die Hauptreinigung sollte mindestens einmal pro Jahr durchgeführt werden.

Hinweis:

Jährlicher Service bei autorisierten Fachhändlern (oder bei FEINWERKBAU) wird empfohlen.

⇒ Normalreinigung durchführen.

Zusätzlich

⇒ Alte Fettrückstände von den Abzugsteilen vorsichtig abreiben.

⇒ Abgangskanten am Abzug neu einfetten.

Laufreinigung

Das Laufinnere sollte nach Bedarf gereinigt werden.

Zur Reinigung

⇒ Lauf mit handelsüblichen Reinigungsgeräten durchziehen, z. B. mit einem leicht geölten Docht.

⇒ Lauf mit handelsüblichen Reinigungsgeräten durchziehen, z. B. mit trockenen Dochten, bis diese keine Öl- bzw. Schmutzspuren mehr zeigen.

Lauf einölen

Das Laufinnere sollte nur dann leicht eingeölt werden, wenn die Waffe längere Zeit nicht benutzt wird.

Zur Reinigung

Lauf mit einem leicht ölgetränkten Docht durchziehen.



Achtung!

Vor dem nächsten Schießen muss der Lauf entölt werden.

Zum Entölen

⇒ Verschluss öffnen.

⇒ Lauf mit trockenen Dochten durchziehen, bis diese keine Öl- bzw. Schmutzspuren mehr zeigen.

Cleaning / Maintenance

Major cleaning

Major cleaning should be done once a year at least.

Note:

A yearly service at an authorized gunsmith (or at FEINWERKBAU) is recommended

⇒ Perform the normal cleaning

Additionally:

⇒ Carefully rub off all grease residues from the trigger parts.

⇒ Grease slightly the edges of the trigger parts again.

Barrel cleaning

The barrel inside should be cleaned if required.

For cleaning

⇒ Pass some commercial cleaning kit through the barrel, e.g. some oily wicks.

⇒ Pass some commercial cleaning kit through the barrel, e.g. dry cleaning wicks, until these are no more showing oil or dirt traces.

Barrel oiling

The barrel inside should only be slightly oiled if the weapon is not used for a longer time.

For cleaning

⇒ Pull an slightly oiled wick through the barrel.



Attention!

Before next shooting the oil must be removed from the barrel.

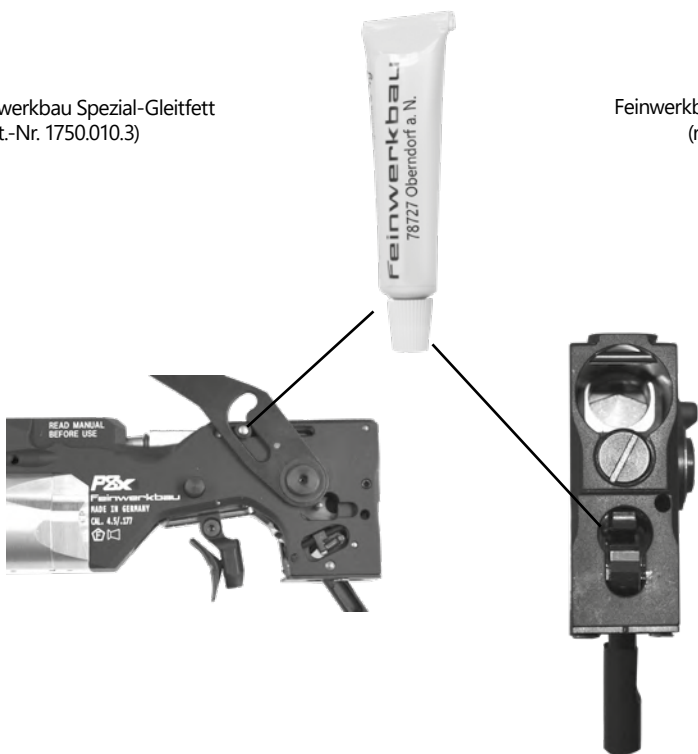
For removing the oil

⇒ Open the bolt.

⇒ Pull dry cleaning wicks through the barrel until these are not showing any oil or dirt traces.

Feinwerkbau Spezial-Gleitfett
(Best.-Nr. 1750.010.3)

Feinwerkbau special-grease
(ref.-no. 1750.010.3)





Attention !

Vor Gebrauch der Waffe
Bedienungsanleitung lesen!

Attention!

*Read this manual
before using the weapon!*

www.Feinwerkbau.de

Feinwerkbau GmbH Neckarstraße 43 Tel: +49 (0) 7423 / 814-0 www.feinwerkbau.de
78727 Oberndorf a. N. Fax: +49 (0) 7423 / 814-200 info@feinwerkbau.de